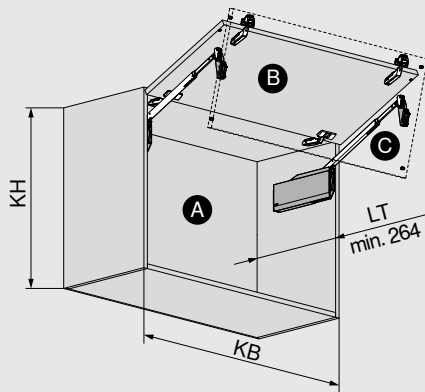


## Деревянные фасады, широкие и узкие алюминиевые рамки

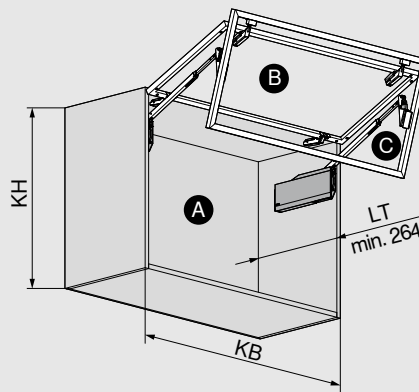
## Проектирование

## Деревянные фасады и широкие алюминиевые рамки, симметричные



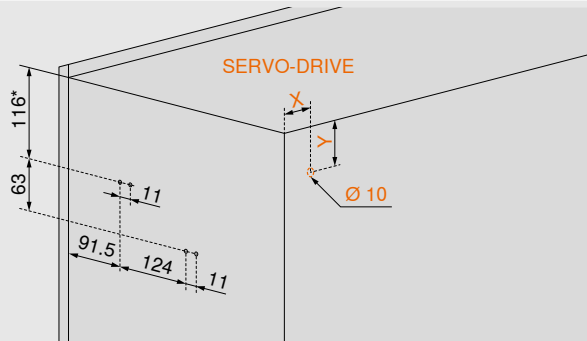
- A Корпус
- B Фасад 1
- C Фасад 2
- KB Ширина корпуса
- KH Высота корпуса
- LT Внутренняя глубина корпуса

## Узкие алюминиевые рамки, симметричные



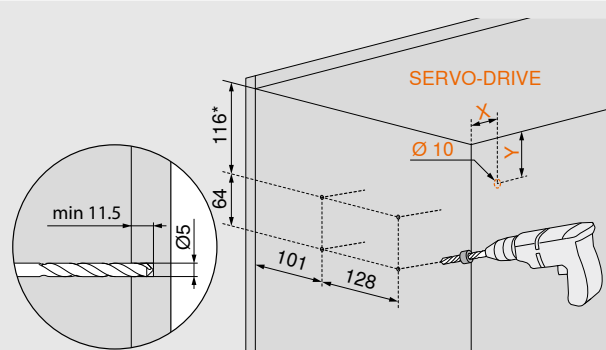
- A Корпус
- B Фасад 1
- C Фасад 2
- KB Ширина корпуса
- KH Высота корпуса
- LT Внутренняя глубина корпуса

## Позиции крепления силового механизма под саморезы, вкл. предустановленные позиционеры



Высота корпуса KH (мм)	X (мм)	Y (мм)
480–519	38.5	102
520–1200	38.5	124
4 самореза Ø 4 x 35 мм		
* 116 мм при высоте корпуса KH 520–1200 мм 93 мм при высоте корпуса KH 480–519 мм		

## Позиции крепления силового механизма с предустановленными евровинтами

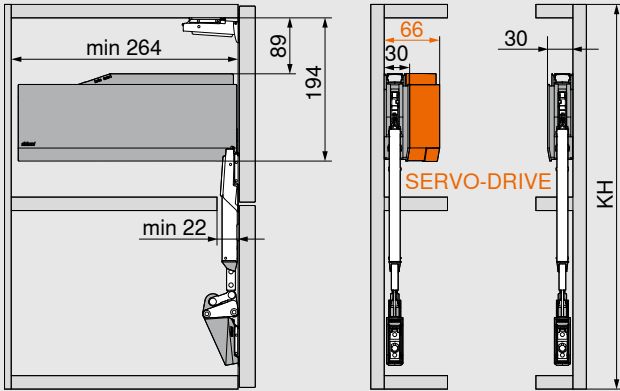


Высота корпуса KH (мм)	X (мм)	Y (мм)
480–519	38.5	102
520–1200	38.5	124
* 116 мм при высоте корпуса KH 520–1200 мм 93 мм при высоте корпуса KH 480–519 мм		

Деревянные фасады, широкие и узкие алюминиевые рамки

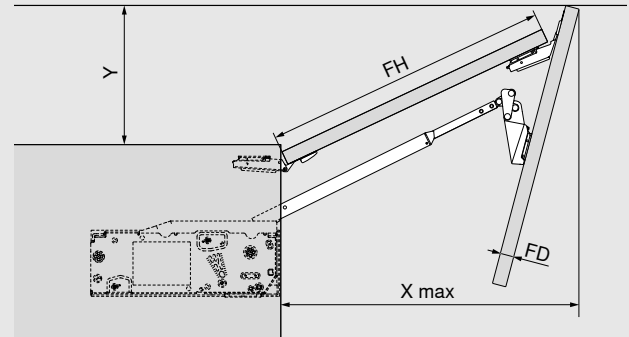
Проектирование

Необходимое пространство



KH Высота корпуса

Необходимое пространство сверху



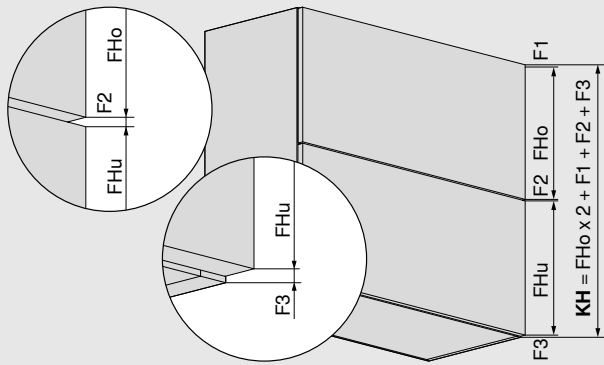
$$X \max = FH \times 0.9 + 1.5 \times FD + 35$$

Ограничитель угла открывания	Y (мм)
Отсутствует	$FH \times 0.44 + 38$
107°	$FH \times 0.29 + 35$
97°	$FH \times 0.12 + 31$
88°	28
81°	0

FD Толщина фасада

FH Высота фасада

Симметричные фасады



F1 Зазор 1

F2 Зазор 2

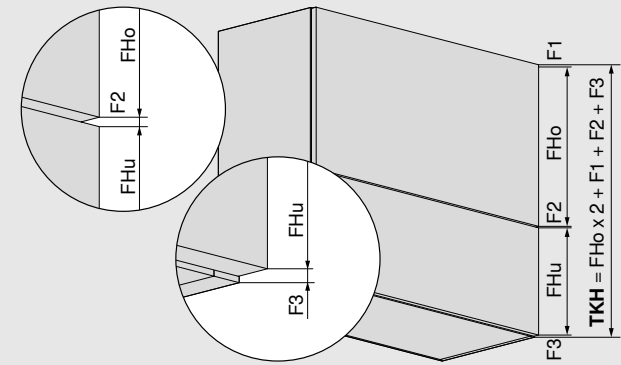
F3 Зазор 3

FHo Высота верхнего фасада

FHu Высота нижнего фасада

KH Высота корпуса

Асимметричные фасады



F1 Зазор 1

F2 Зазор 2

F3 Зазор 3

FHo Высота верхнего фасада

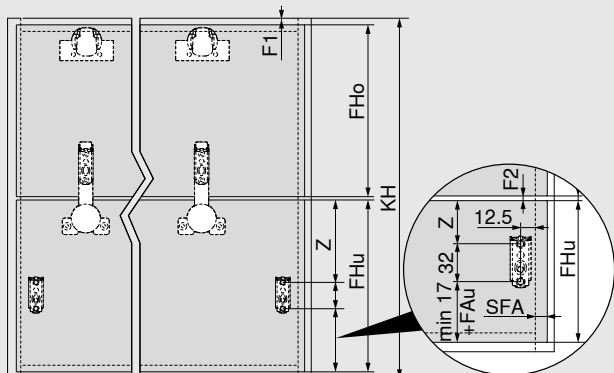
FHu Высота нижнего фасада

TKH Теоретическая высота корпуса

## Деревянные фасады и широкие алюминиевые рамки

### Проектирование

#### Деревянные фасады и широкие алюминиевые рамки



#### Высота корпуса КН (мм)

#### Z (мм)

480–519

170

520–1200

189

F1 Зазор 1

F2 Зазор 2

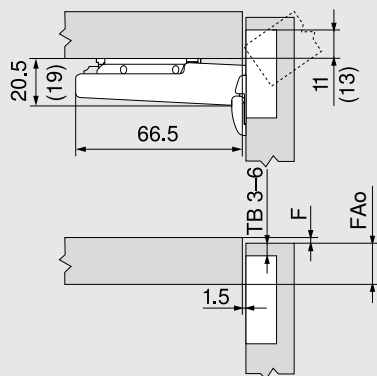
FAu Наложение фасада снизу

FHo Высота верхнего фасада

FHu Высота нижнего фасада

SFA Наложение фасада на боковины корпуса

#### Петля CLIP top 120°



F Зазор

() Специальная петля CLIP top 120°

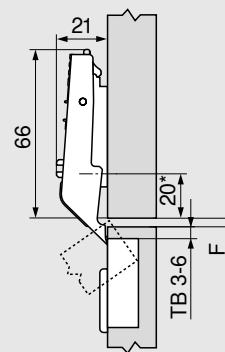
#### Расстояние до чашки петли TB

MD	Наложение фасада FA (мм)																
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17				
0										3	4	5	6				
3							3	4	5	6							
6				3	4	5	6										
9	3	4	5	6													

MD Подъем ответной планки (мм)

У специальной петли CLIP top 120° наложение фасада всегда больше на 2 мм.

#### Средняя петля CLIP top



F Зазор мин. 1.5 мм

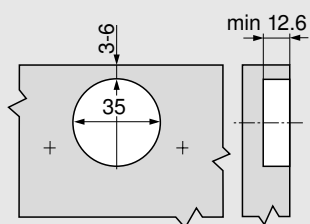
\* 37 мм для крестообразных ответ. планок (37/32)

#### Расстояние от чашки петли TB

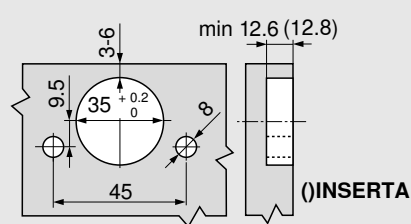
MD	Горизонтальный зазор F между фасадами (мм)							
	3	4	5	6				
0					3	4	5	6
3					6	5	4	3
6								
9								

MD Подъем ответной планки (мм)

#### Монтаж на саморезы



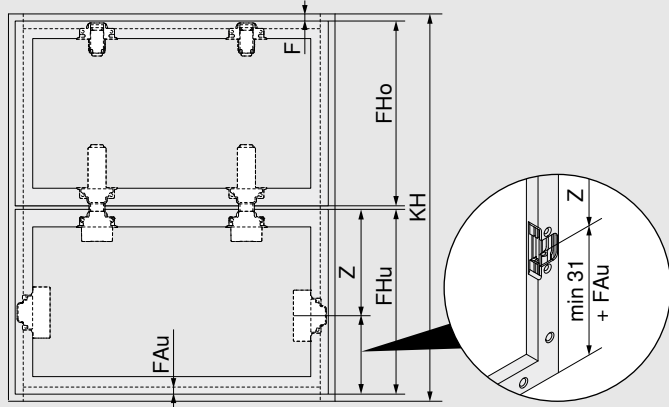
#### Монтаж INSERTA/EXPANDO



Узкие алюминиевые рамки

Проектирование

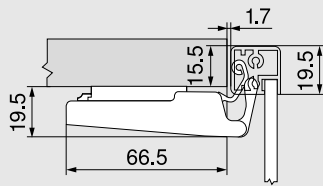
Узкие алюминиевые рамки



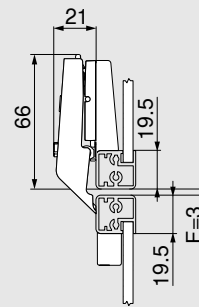
Высота корпуса KH (мм)	Z (мм)
480–519	188
520–1200	207

F Зазор  
 FAu Наложение фасада снизу  
 FHo Высота верхнего фасада  
 FHu Высота нижнего фасада

Петля для алюминиевых рамок CLIP top 120°

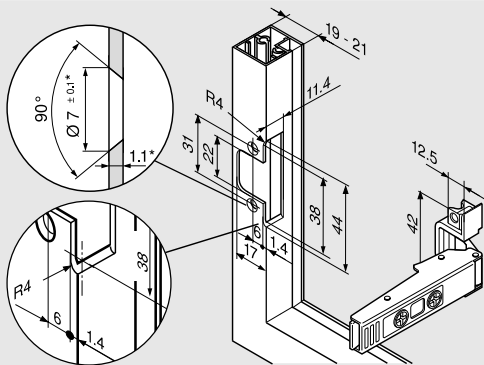


Средняя петля CLIP top для алюминиевых рамок



F Зазор мин. 1.5 мм  
 При толщине рамки от 20.5 мм требуется регулировка зазора

Монтаж на саморезы (петля | ответ. планка)



\* При изменении толщины материала размеры необходимо скорректировать



Информация по монтажу  
 и регулировке AVENTOS HF top:  
[www.blum.com/hftopassembly](http://www.blum.com/hftopassembly)